

ОКП 245850

ОКС 75,080

УТВЕРЖДАЮ  
ООО «Уфимский НТЦ»

Директор  
Иксанов А.М.  
«16» марта 2015 г.



## ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ

NGT-Chem-DMG

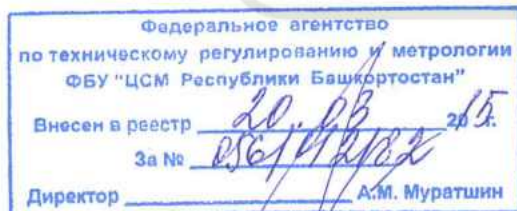
Технические условия

ТУ 2458-004-12726854-2015

Литера А

(вводятся впервые)

Дата введения «23» марта 2015 г.



РАЗРАБОТАНО:

ООО «Уфимский НТЦ»  
Руководитель департамента  
Каразеев Д.В.

Старший научный сотрудник  
Махмудияров Г.А.

УФА-2015 г.

Настоящие технические условия распространяются на ингибитор коррозии NGT-Chem-DMG, применяемый при защите оборудования и трубопроводов системы сбора обводненной нефти и промышленовой подготовки нефти в условиях частичного или полного разделения продукции на нефть, газ и воду.

Ингибитор коррозии, NGT-Chem-DMG –А - вододиспергируемый реагент, представляющий собой однородную легкоподвижную жидкость. Применяется для защиты нефтепромыслового оборудования в системах сбора нефти и поддержания пластового давления, от углекислотной коррозии. Представляет собой смесь солей амидов, образованных органическими кислотами и поверхностно-активных веществ в спирто-углеводородном растворителе.

Ингибитор коррозии – бактерицид, NGT-Chem-DMG – Б вододиспергируемый реагент, представляющий собой однородную легкоподвижную жидкость. Применяется для защиты нефтепромыслового оборудования от коррозии, вызываемой деятельностью сульфат восстанавливающих бактерий (подавляет рост СВБ) и углекислого газа. Представляет собой смесь солей амидов, образованных органическими кислотами и поверхностно-активных веществ в спирто-углеводородном растворителе.

Ингибитор коррозии NGT-Chem-DMG – В вододиспергируемый реагент, представляющий собой однородную легкоподвижную жидкость. Применяется для защиты нефтепромыслового оборудования от сероводородной коррозии и коррозии, вызываемой смесью сероводорода и углекислого газа. Представляет собой смесь солей амидов, образованных органическими кислотами и поверхностно-активных веществ в спирто-углеводородном растворителе.

Обозначение ингибитора коррозии серии NGT-Chem-DMG при заказе:

ингибитор коррозии NGT-Chem-DMG - А по ТУ 2458-004-12726854-2015;

ингибитор коррозии NGT-Chem-DMG - Б по ТУ 2458-004-12726854-2015;

ингибитор коррозии NGT-Chem-DMG - В по ТУ 2458-004-12726854-2015.

Требования настоящих технических условий являются обязательными.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

- 1.1. Ингибитор коррозии линейки NGT-Chem-DMG должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.
- 1.2. Продукт должен производиться из сырья, качество которого подтверждено паспортом предприятия изготовителя, а в случае его отсутствия – по анализу на соответствие требованиям действующей нормативной документации.
- 1.3. По физико-химическим показателям ингибитор коррозии линейки NGT-Chem-DMG должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1

Таблица 1.

Наименование показателей	Норма			Метод испытания
	(NGT-Chem-DMG -А)	(NGT-Chem-DMG -Б)	(NGT-Chem-DMG -В)	
1	2	3	4	5
1. Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	Однородная прозрачная жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	Однородная прозрачная жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	Пункт 5.4 настоящих ТУ
2. Плотность при 20 °С (г/см <sup>3</sup> )	0,900±5%	0,900±5%	0,950±5%	По ГОСТ 18995.1 разд.1
3. Массовая доля активного вещества, %	35±20%	45±20%	40±20%	По ГОСТ 27314-91
4. Кинематическая вязкость при температуре 20°С, сСт, не более	50	50	50	По ГОСТ 33 и п.5.7 настоящих ТУ
5. Температура застывания °С, не выше	Минус 50	Минус 50	Минус 50	По ГОСТ 20287 метод Б
6. Защитное действие при концентрации ингибитора 50 мг/л, %, в условиях углекислотной коррозии не менее:	90	90	90	По ГОСТ 9.506 и п.5.9 настоящих ТУ

## 1.4.Маркировка

1.4.1. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192

1.4.2. На каждую упаковочную единицу наносят следующую маркировку:

- наименование завода-изготовителя, юридический адрес;
- наименование продукта, марку;
- массу брутто-нетто;
- дата изготовления (месяц, год);
- порядковый номер партии;
- гарантийный срок хранения;
- номер технических условий;
- манипуляционные знаки маркировки грузов по ГОСТ 14192

1. «Беречь от солнечных лучей»

2. «Герметичная упаковка»

3. «Верх»

#### 1.4.3. Маркировка, характеризующая вид и степень опасности груза по ГОСТ 19433

1. Знак «ЛВЖ»
2. Класс знака опасности: класс 3, подкласс 3.2
3. Серийного номера ООН – 1992
4. Классификационного шифра 3222.

Маркировку железнодорожных цистерн, автоцистерн производят в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Маркировку располагают на днище бочки, свободном от маркировки, характеризующей тару или на корпусе.

При перевозке в цистернах указанные выше сведения приводятся в сопроводительной документации.

1.4.4. Маркировку наносят окраской по трафарету водостойкой краской или на ярлыки по ГОСТ 14192 или этикеткой.

1.4.5. Маркировка должна быть легко читаемой и четкой.

#### 1.5. Упаковка

1.5.1. Ингибитор коррозии линейки NGT-Chem-DMG заливают в чистую сухую, герметично закрывающуюся тару: железнодорожные цистерны по ГОСТ 51659, автоцистерны, стальные бочки вместимостью 200, 275 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 6247 тип 1,П, вместимостью 100,200 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 13950 тип 1,П, полиэтиленовые бочки вместимостью 200,227 дм<sup>3</sup> по ТУ 2297-001-54011141-01 или по другой действующей документации. Масса брутто поддона не должна превышать 1 т. По согласованию с потребителем допускается использование других видов тары и упаковки, обеспечивающих качество, герметичность и сохранность продукта.

Предельные отклонения от номинальной массы нетто при упаковке продукта в бочки: свыше 200 кг  $\pm$  1000 г

в автоцистерны  $\pm$  20000 г.

Предельные отклонения от нормальной массы нетто продукции, транспортируемой в железнодорожных цистернах, объемно-массовым методом не должны превышать  $\pm$  0,5% от номинального значения.

1.5.2. Расчет степени заполнения цистерны, автоцистерны, бочек производится с учетом использования их вместимости, а также с учетом объемного расширения продукта при возможном перепаде температур в пути следования. Степень заполнения тары продуктом должна соответствовать не более 85% от ее объема.

#### 1.6. Комплектность

Ингибитор коррозии NGT-Chem-DMG поставляют потребителю со следующими документами, заверенными печатью организации:

- паспорт качества;
- копия свидетельства о госрегистрации на продукт;
- по письменному запросу потребителя высылаются копии листов ТУ, относящихся к методикам анализа реагента для проведения входного контроля.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

- 2.1. По пожарным свойствам ингибитор коррозии NGT-Chem-DMG в соответствии с ГОСТ 12.1.044 относится к группе легковоспламеняющихся жидкостей (горючее вещество, опасное при повышенной температуре). Температура вспышки NGT-Chem-DMG – А + 26 °С, NGT-Chem-DMG – Б + 36 °С, NGT-Chem-DMG – А + 36 °С.
- 2.2. По степени воздействия на организм человека в соответствии с ГОСТ 12.1.007 ингибитор коррозии NGT-Chem-DMG относится к 3 классу опасности. После однократной ингаляционной затравки в статических условиях насыщающими концентрациями летучих химических веществ, присутствующих в составе ингибиторов коррозии NGT-Chem-DMG – А, NGT-Chem-DMG – Б и NGT-Chem-DMG – В отмечено резкое раздражение дыхательных путей, проявления наркотического отравления с признаками глубокого наркоза без летальных исходов. Ингибиторы коррозии NGT-Chem-DMG – А, NGT-Chem-DMG – Б и NGT-Chem-DMG – В обладают раздражающим действием на неповрежденную кожу и слизистые оболочки глаз. У исследуемых образцов ингибиторов коррозии NGT-Chem-DMG – А, NGT-Chem-DMG – Б и NGT-Chem-DMG – В сенсибилизирующего действия не установлено.
- 2.3. Нормирование компонентов, входящих в состав ингибитора коррозии линейки NGT-Chem-DMG, в воздухе рабочей зоны и атмосферном воздухе населенных мест осуществляется в соответствии с ГН 2.2.5.1313-03, ГН 2.2.5.1314-03, ГН 2.1.6.1338-03 и ГН 2.1.6.1339-03 (таблица 2).

Таблица 2

### Гигиенические нормативы продуктов

№ п/п	Наименование продукта	Значение ПДК (ОБУВ), мг/м <sup>3</sup>		Класс опасности
		Воздух рабочей зоны	Атмосферный воздух населенных мест	
<b>Применяемые компоненты</b>				
1.	Сольвент-нафта	300 <sub>м.р.</sub> / 100 <sub>с.с.</sub>	0,2 (ОБУВ)	4
2.	Алкилтриметиламиний хлорид	0,5(ОБУВ)	0,03 (ОБУВ)	2
3.	Бутан-1-ол	30 <sub>м.р.</sub> / 10 <sub>с.с.</sub>	0,1 <sub>м.р.</sub> / -с.с.	3
4.	2-этилгексан-1-ол	10 <sub>м.р.</sub> / -с.с.	0,15 <sub>м.р.</sub> / -с.с.	3
5.	Метанол	15 <sub>м.р.</sub> /5 <sub>с.с.</sub>	1 <sub>м.р.</sub> /0,5 <sub>с.с.</sub>	3
6.	Масло талловое легкое	--	0,5 (ОБУВ)	--
<b>Продукты деструкции и трансформации</b>				
1.	Оксид углерода	20,0 <sub>м.р.</sub>	5 <sub>м.р.</sub> /3 <sub>с.с.</sub>	4
2.	Азота диоксид	2,0 <sub>м.р.</sub>	0,2 <sub>м.р.</sub> /0,04 <sub>с.с.</sub>	3
3.	Азота оксиды (в пересчете на NO <sub>2</sub> )	5,0 <sub>м.р.</sub>	0,4 <sub>м.р.</sub> /0,06 <sub>с.с.</sub>	3
4.	Гидрохлорид	5,0 <sub>м.р.</sub>	0,2 <sub>м.р.</sub> /0,1 <sub>с.с.</sub>	2
<b>Продукты трансформации</b>				
1.	Муравьиная кислота (метановая кислота)	1,0	0,2 <sub>м.р.</sub> /0,05 <sub>с.с.</sub>	2

- 2.4. Концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений контролируется методами, утвержденными Минздравом России в установленном порядке.
- 2.5. Периодичность контроля за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.
- 2.6. Организация технологических процессов при производстве и применении ингибитора коррозии NGT-Chem-DMG должна осуществляться в соответствии с требованиями СП 2.2.2.1327-03, Санитарных правил для нефтяной промышленности № 4156-86.
- 2.7. Все работы, связанные с производством и применением ингибитора коррозии NGT-Chem-DMG должны производиться в помещениях оборудованных механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, а места локального выделения - местной вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021. Технологическое оборудование должно быть герметичным.
- 2.8. При воздействии ингибитора коррозии NGT-Chem-DMG в концентрациях, превышающих предельно-допустимые, появляется раздражение слизистых оболочек глаз, головокружение, затрудненность дыхания, возможна потеря сознания.
- 2.9. При первых признаках отравления пострадавшего необходимо вынести на свежий воздух, обеспечить покой и тепло; при остановке дыхания производить искусственное дыхание, необходимо вызвать врача.
- 2.10. При попадании ингибитора на кожу его необходимо смыть большим количеством проточной воды; при попадании в глаза – немедленно промыть глаза большим количеством проточной воды.
- 2.11. К работе с ингибитором коррозии NGT-Chem-DMG допускаются лица не моложе 18 лет после обучения и инструктажа в соответствии с ГОСТ 12.0.004. Персонал, занятый в производстве, должен проходить при поступлении на работу предварительный и периодический медицинские осмотры в соответствии с действующими приказами Минздрава РФ.
- 2.12. В процессе работы и отбора проб применяется костюм по ГОСТ Р 12.4.290, специальная обувь по ГОСТ 12.4.137, резиновые перчатки по ГОСТ 20010 тип 1 или рукавицы по ГОСТ 12.4.010 тип Б, защитные очки по ГОСТ Р 12.4.013, респиратор по ГОСТ 12.4.004 с патроном марки А, а в случае аварийной ситуации – фильтрующие противогазы марки А или БКФ по ГОСТ 12.4.121, средства дерматологические защитные по ГОСТ 12.4.068.
- 2.13. При разливе ингибитора коррозии NGT-Chem-DMG место разлива засыпать песком или опилками, которые затем собрать в отдельную тару и направить на утилизацию, остатки продукта смыть большим количеством воды, утилизировать согласно требованиям СанПиН 2.1.7.1322-03.
- 2.14. В случае загорания ингибитора коррозии NGT-Chem-DMG применяют песок, тонко распыленную воду, воздушно-механическую пену, кошму, асбестовое одеяло.

### 3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

- 3.1. Мероприятия по охране природы и рациональному использованию природных ресурсов заключаются в снижении потерь ингибитора коррозии NGT-Chem-DMG при его производстве, хранении, транспортировании и применении.

3.2. Не допускается поступление ингибитора коррозии NGT-Chem-DMG в канализационные и дренажные системы, водоемы, используемые для целей хозяйственного и культурно-бытового водопользования.

3.3. Нормирование ингибитора коррозии NGT-Chem-DMG в воде осуществляется в соответствии с ГН 2.2.1315-03 по метанолу, бутанолу, этилгексанолу, неолу. Метанол – ПДК в воде 3,0 мг/л 2 класс опасности, лимитирующий показатель вредности – санитарно-токсикологический.

Бутан-1-ол - ПДК в воде 0,1 мг/л, 2 класс опасности, лимитирующий показатель вредности – санитарно-токсикологический.

2-этилгексан-1-ол - ПДК в воде 0,15 мг/л, 3 класс опасности, лимитирующий показатель вредности – общетоксический.

Неол АФ 9-6, АФ 9-12 - ПДК в воде 0,3 мг/л, 4 класс опасности, лимитирующий показатель вредности – органолептический, пена.

3.4. Ингибитор коррозии NGT-Chem-DMG трансформируется в окружающей среде с образованием муравьиной кислоты (метановая кислота) за счет биологического окисления метанола (ПДК в воде 3,5 мг/л, 3 класс опасности, лимитирующий показатель вредности – общетоксический). Продуктами деструкции ингибитора коррозии NGT-Chem-DMG являются оксиды углерода, оксиды азота, гидрохлорид.

3.5. При применении ингибитора коррозии NGT-Chem-DMG необходимо выполнять правила охраны вод от загрязнения при бурении и добыче нефти в соответствии с требованиями ГОСТ 17.1.3.12.

3.6. Выбросы вредных веществ в атмосферу не должны превышать установленные нормы по ГОСТ 17.2.3.02. Для улавливания газовых выбросов в производственном помещении должны быть предусмотрены очистные устройства.

#### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

4.1. Ингибитор коррозии линейки NGT-Chem-DMG принимают партиями. Партиями считают любое количество однородного по показателям качества продукта и оформленного одним документом о качестве.

При транспортировке ингибитора коррозии NGT-Chem-DMG в железнодорожных цистернах, автоцистернах за партию принимают содержимое каждого транспортного средства.

4.2. Каждая партия ингибитора коррозии NGT-Chem-DMG должна сопровождаться документом (паспортом), в котором указываются следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- наименование и марку продукта;
- номер партии, количество тарных мест в партии;
- дату изготовления;
- массу нетто;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер вагона, цистерны;
- гарантийный срок хранения;
- результаты анализа или подтверждение о соответствии качества продукта;
- требования настоящих ТУ.

- 4.3. Для проверки качества ингибитора коррозии NGT-Chem-DMG на соответствие требованиям настоящих технических условий каждая партия продукта подвергается приемно-сдаточным испытаниям по показателям таблицы 1. Пробы отбирают согласно ГОСТ 2517.
- 4.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, проводят повторный анализ на удвоенной выборке или на удвоенном объеме пробы при транспортировке в железнодорожных цистернах или автоцистернах.
- 4.5. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.
- 4.6. При получении неудовлетворительных результатов анализа партия бракуется и направляется в цех на переработку в соответствии с технической документацией.

## 5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ.

5.1. Методики выполнения измерений должны быть аттестованы в установленном порядке.

### 5.2. Отбор проб

5.2.1. Отбор точечных проб и приготовление объединенной пробы производят по ГОСТ 2517. Объем объединенной пробы должен быть не менее 1 дм<sup>3</sup>.

5.2.2. Отобранную пробу делят на две равные части, которые помещают в две сухие, плотно закрываемые банки. На банки наклеивают этикетки с указанием наименования продукта, обозначение настоящих технических условий, даты и места отбора пробы, номера партии и даты ее изготовления, фамилии отобравшего пробы. Одну банку отправляют в лабораторию для анализа, а другую опечатывают и хранят три месяца на случай арбитражного анализа.

### 5.3. Общие указания по проведению анализа

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в настоящих технических условиях.

### 5.4. Определение внешнего вида

Ингибитор коррозии NGT-Chem-DMG помещают в пробирку П1-16-150ХС по ГОСТ 25331 и определяют внешний вид визуально в проходящем свете.

### 5.5. Определение плотности

Плотность ингибитора коррозии определяют по ГОСТ 18995.1 раздел 1.

### 5.6. Определение массовой доли активного вещества.

Массовую долю активного вещества определяют по ГОСТ 27314-91.

### 5.7. Определение вязкости

Кинематическую вязкость определяют по ГОСТ 33 с использованием вискозиметров по ГОСТ 10028 любого типа для данного диапазона вязкостей при температуре  $20 \pm 0,1$  °С.

### 5.8. Определение температуры застывания

Температуру застывания определяют по ГОСТ 20287 метод Б.

### 5.9. Определение защитного действия

Защитное действие определяют по ГОСТ 9.506 раздел 2 методом гравиметрии. Для испытания пробы ингибитора коррозии готовят в виде 2%-ного водного раствора.

## 6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

- 6.1. Ингибитор коррозии NGT-Chem-DMG транспортируют в железнодорожных или автомобильных цистернах согласно Правилам перевозок опасных грузов (часть 2, раздел 41). Перевозки ингибитора коррозии NGT-Chem-DMG в бочках осуществляется железнодорожным транспортом в крытых вагонах или автомобильным транспортом в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.
- 6.2. По согласованию с потребителем допускается транспортирование продукта в автоцистернах самовывозом.
- 6.3. Бочки при отгрузке пакетами формируют на плоских поддонах по ГОСТ 9078 в соответствии с требованиями ГОСТ 26663. Масса пакета не должна превышать грузоподъемность поддона.
- 6.4. Ингибитор коррозии NGT-Chem-DMG, упакованный в герметически закрытые бочки, хранят в закрытых сухих складских вентилируемых помещениях или под навесом предохраняя от прямых солнечных лучей.

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие продукта требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий применения, транспортирования и хранения.
- 7.2. Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления. По истечению гарантийного срока хранения ингибитор коррозии NGT-Chem-DMG анализируется на соответствие требованиям настоящих ТУ, после этого принимается решение о его пригодности

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
нормативной документации, на которую даны ссылки в данной технической документации

ГОСТ 9.506-87	Единая система защиты от коррозии и старения. Ингибиторы коррозии металлов в водно-нефтяных средах. Методы определения защитной способности
ГОСТ 12.1.005-88	Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.044-87	Система стандартов безопасности труда. Костюмы женские для защиты от повышенных температур. Технические условия
ГОСТ 12.4.004-74	Респираторы фильтрующие противогазовые РПГ-67. Технические условия
ГОСТ 12.4.010-75	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия
ГОСТ Р 12.4.013-97	ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия
ГОСТ 12.4.021-75	Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12.4.068-74	Средства дерматологические защитные
ГОСТ Р 12.4.290-2013	ССБТ. Костюмы мужские для защиты от нефти и нефтепродуктов. Технические условия
ГОСТ 12.4.121-83	ССБТ. Противогазы промышленные фильтрующие. Технические условия
ГОСТ 12.4.137-84	Обувь специальная кожаная для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия
ГОСТ 17.1.3.12-86	Охрана природы. Гидросфера. Общие правила охраны вод от загрязнения при бурении и добыче нефти и газа на суше
ГОСТ 10028-81	Вискозиметры капиллярные стеклянные. Технические условия
ГОСТ 18995.1-73	Продукты химические жидкие. Методы определения плотности
ГОСТ 33-2000	Нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической вязкости и расчет динамической вязкости
ГОСТ 2517-2012	Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб
ГОСТ 27314-91	Топливо твердое минеральное. Методы определения влаги
ГОСТ 25331-82	Обработка электроэрозионная. Термины и определения
ГОСТ 6247-79	Бочки стальные сварные с обручами катания на обечайке. Технические условия
ГОСТ 9078-84	Поддоны плоские. Общие технические условия
ГОСТ 13950-91	Бочки стальные сварные с обручами катания на Корпусе. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 18995.1-73	Продукты химические жидкие. Методы определения

	плотности (с Изменениями N 1, 2)
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 20010-93	Перчатки резиновые технические. Технические условия
ГОСТ 20287-91	Нефтепродукты. Методы определения температур текучести и застывания
ГОСТ 26663-85	Пакеты транспортные. Формирования на плоских поддонах. Общие технические требования
ГОСТ Р 51659-2000	Вагоны-цистерны магистральных железных дорог колес 1520 мм. Общие технические условия
ГН 2.1.5.1315-03	Предельно-допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования. Гигиенические нормативы
ГН 2.1.6.1338-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в атмосфере воздуха населенных мест
ГН 2.1.6.1339-03	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест. Гигиенические нормативы
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
ГН 2.2.5.1314-03	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
РД 153-39-026-97	Требования к химвеществам, обеспечивающие безопасное применение их в нефтяной отрасли
СП 2.1.7.1322-03	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
СП 2.2.2.1327-03	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту
СП 4156-86	Санитарные правила для нефтяной промышленности



**КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ**

Код ЦСМ	01 <b>056</b>	Группа КГС(ОКС)	02 <b>75.080</b>	Регистрационный номер	03 <b>012182</b>
---------	---------------	-----------------	------------------	-----------------------	------------------

Код ОКП	11	<b>245850</b>
Наименование и обозначение продукции	12	<b>Ингибитор коррозии</b>
<b>NGT-Chem-DMG</b>		
Обозначение государственного стандарта	13	
Обозначение нормативного или технического документа	14	<b>ТУ 2458-004-12726854-2015</b>
Наименование нормативного или технического документа	15	<b>Ингибитор коррозии</b>
<b>NGT-Chem-DMG</b>		
Код предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код	16	<b>12726854</b>
Наименование предприятия-изготовителя	17	<b>ООО "Уфимский НТЦ"</b>
Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)		
18	<b>450078, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Кирова, д.99, корп. 3</b>	
Телефон	19	<b>(347) 246-05-81</b>
Другие средства связи	21	<b>mail@ufntc.ru</b>
Телефакс	20	<b>(347) 246-05-82</b>
Наименование держателя подлинника	23	<b>ООО "Уфимский НТЦ"</b>
Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)		
24	<b>450078, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Кирова, д.99, корп. 3</b>	
Дата начала выпуска продукции	25	<b>23.03.2015</b>
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	<b>23.03.2015</b>
Обязательность сертификации	27	<b>не подлежит</b>

### 30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

Применяется для защиты оборудования и трубопроводов системы сбора обводненной нефти и промысловой подготовки нефти в условиях частичного или полного разделения продукции на нефть, газ и воду. В зависимости от назначения выпускается трех марок: А, Б, В.

	Наименование показателя	А	Б	В
1	Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,900	0,900	0,950
2	Масс. доля активного в-ва, %	15-55	25-65	20-60
3	Кинематическая вязкость, сСт, не более	50	50	50
4	Температура застывания, С. не выше	минус 50	минус 50	минус 50
5	Защитное действие при концентр. 50 мг/л, %	90	90	90

Федеральное агентство  
по техническому регулированию и метрологии  
ФБУ "ЦСМ Республики Башкортостан"

Внесен в реестр 20.03.2015 2015.

За № 056/04/15

Директор А.М. Муратшин

	Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04 <b>Иксанов А.М.</b>	<i>Иксанов</i>	20.03.2015	(347) 246-05-81
Заполнил	05 <b>Каразеев Д.В.</b>	<i>Каразеев</i>	20.03.2015	8-9173416875
Зарегистрировал	06 <b>Аблеева Н.Ш.</b>	<i>Аблеева</i>	20.03.2015	(347) 272-87-77
Ввел в каталог	07 <b>Аблеева Н.Ш.</b>	<i>Аблеева</i>	20.03.2015	(347) 272-87-77